

MEX

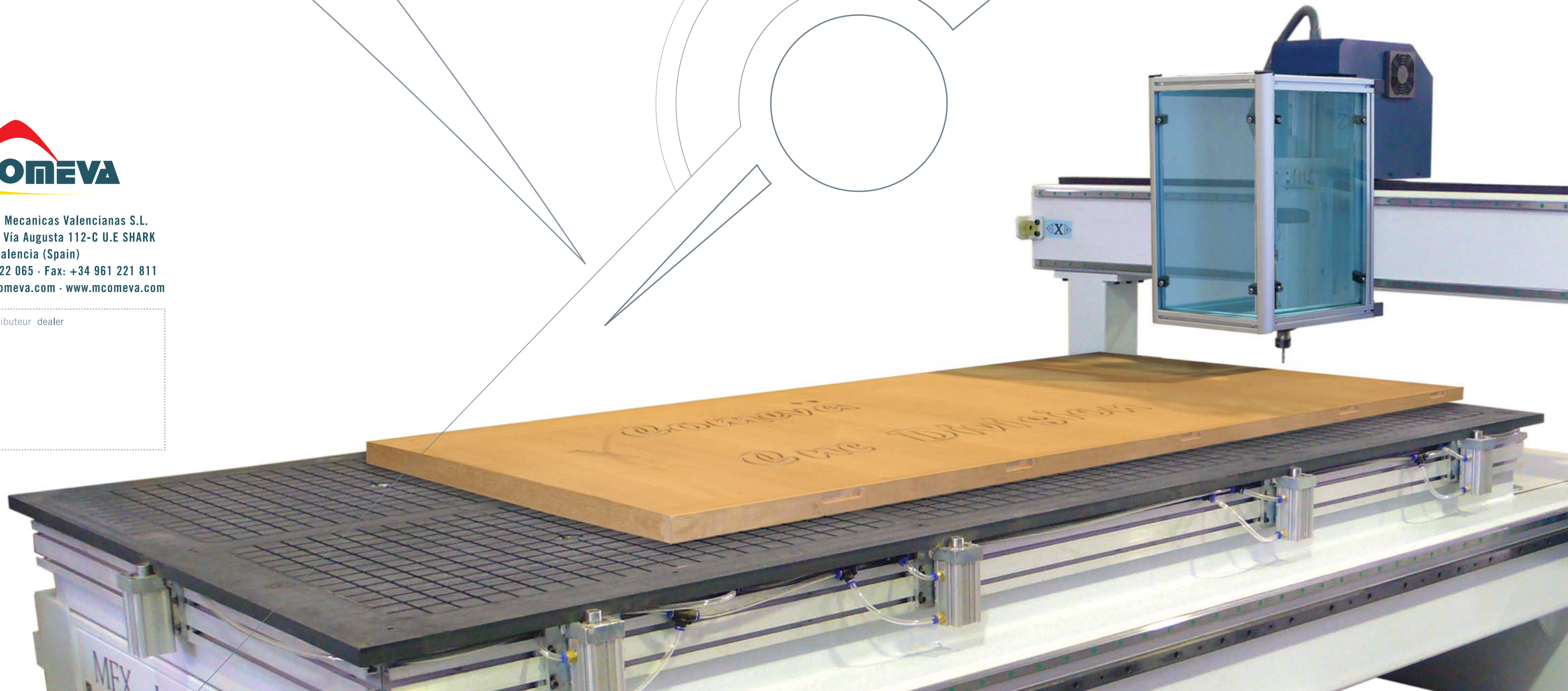
MEX

centro de mecanizado cnc machining center cnc centre d' usinage cnc



Construcciones Mecanicas Valencianas S.L.
Avda. Espioca - Vía Augusta 112-C U.E SHARK
46460 SILLA - Valencia (Spain)
Telf: +34 961 222 065 · Fax: +34 961 221 811
comercial@comeva.com · www.mcomeva.com

distribuidor distributeur dealer



MEX I

centro de mecanizado cnc
 machining center cnc
 centre d' usinage cnc

CENTRO DE MECANIZADO CNC

El modelo MEX I es un centro de mecanizado CNC para aplicaciones de nesting, recorte y fresado con una gran precisión, sobre diferentes materiales. La combinación de versatilidad, calidad de los componentes y ocupación mínima de espacio, convierten esta maquina en la herramienta perfecta para su lugar de trabajo.

MACHINING CENTER CNC

The mode MEX I is CNC machining center for nesting, cutting and milling applications with high accuracy over different materials. With the combination of versatility, components quality and minimum space occupancy, the machine becomes to the perfect tool for the work place.

CENTRE D'USINAGE CNC

Le Modele MEX I est un centre d'usinage pour applications de nesting, coupe et fraisage avec une grand presition sur diverses materiaux. La combinaison de la qualite de ses composants et l'occupation du minimum espace fait de cette machine l'outil perfect pour sa poste de travail.



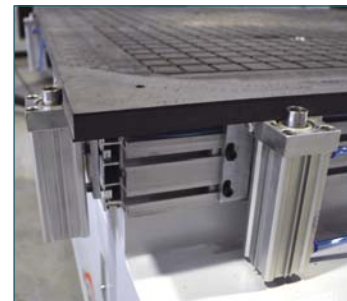
GRUPO DE TRABAJO
 El grupo de trabajo consta de un motor fresador vertical de 3,5kw a 18000 rpm.
WORKING GROUP
 The working group is compound by a vertical milling motor of 3,5Kw at 18000rpm.
GROUPE DE TRAVAIL
 Le groupe de travail a un moteur de fraisage vertical de 3,5kw a 18000 rpm.



CONTROL NUMERICO
 Equipado con un potente CNC para controlar los movimientos de la maquina y obtener asi la mejor precision.
CONTROL NUMÉRIQUE
 Equipé avec un CNC très puissant pour contrôler les mouvements de la machine et obtenir la meilleure précision.



SISTEMA DE DESPLAZAMIENTO
 Movimiento eje X, Y, Z por guías lineales HIWIN de alta calidad y precisión.
DISPLACEMENT SYSTEM
 X, Y, Z Axes movement by high quality and accuracy HIWIN lineal guides.
SYSTÈME DE DÉPLACEMENT
 Mouvement axe X, Y, Z par des guides linéaires de haute qualité et précision.



TOPES DE REFERENCIA NEUMATICOS
 Los topes de referencia facilitan la colocación de las piezas y aseguran la máxima precisión en cada trabajo.
PNEUMATIC REFERENCE PISTONS
 The reference pistons help for pieces set and ensure the maximum accuracy each working cycle.
BOUTES DE RÉFÉRENCE PNEUMATIQUES.
 Les boutes de référence facilitent la colocation des pièces et assurent la maximum précision dans chaque travail.



TABLE DE TRAVAIL

La table de travail est de type REXYLON avec des matériaux de haute qualité et avec une couche de protecteur spéciale pour une plus grande résistance à l'usure.

MESA DE TRABAJO

La mesa de trabajo es de tipo REXYLON o RETICULADA con materiales de alta calidad y con una capa de protector especial para ofrecer una mayor resistencia al desgaste.

WORKING TABLE

The working table is REXYLON or RETICULATE with high quality materials and a special protection layer to offer higher wear resistance.



SOFTWARE: Programa de CAD CAM UCANCAM con postprocesador especialmente diseñado para la conversión de los trabajos al lenguaje máquina. Con este software puede directamente, procesar imágenes, grabar textos, grabar series de números, repetir trazados a lo largo de un camino y repetir un trabajo en forma matricial. Posee autonesting para la óptima utilización del material.

SOFTWARE: Software CAD CAM UCANCAM with postprocesator specially designed for Works conversión to machine language. With this software can directly draw, process images, engrave texts, serial of numbers, repeat a work in matrix form,... It have autonesting for a optimal material use.
SOFTWARE: Programme de CAD CAM UCANCAM avec ce software peut directement, passer des images, graver les textes, graver des séries de numéraux, répéter tracés pendant un chemin et répéter un travail en forme matricielle. Le software incorporé autonesting pour l'optimization du materiel.

CARACTERÍSTICAS	SPECIFICATIONS	CARACTERISTIQUES	MEX I 20/30	MEX I 13/26	MEX I 7/13	MEX I 6/9
Area de trabajo	Working area	Aire de travail	2000 x 3000 mm.	1300 x 2600 mm	700 x 1300 mm	600 x 900 mm
Potencia motor fresador	Milling motor power	Puissance moteur fraiseuse	1 x 3,5 Kw	1 x 3,5kw	1 x 3,5kw	1 x 3,5kw
Velocidad de giro motor	Motor speed	Moteur vitesse	18000 rpm	18000 rpm	18000 rpm	18000 rpm
Potencia bomba de vacio	Vacuum pump power	Puissance pompe a vide	2 x 150 m3/h	150 m3/h	150 m3/h	150 m3/h
Zonas de vacio	Vacuum zones	Zones de vide	6	6	6 zonas	6 zonas
Medidas maquina	Machine dimensions	Dimensions machine	3600 x 2900 mm.	3250 x 2200 mm	2000 x 1300mm	1500 x 1300 mm

MEX II

centro de mecanizado cnc
 machining center cnc
 centre d' usinage cnc

CENTRO DE MECANIZADO CNC

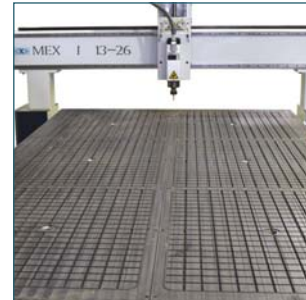
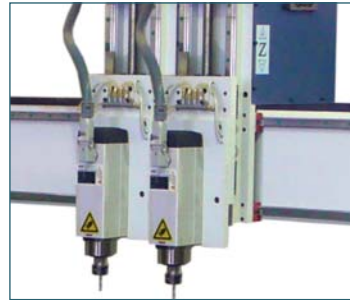
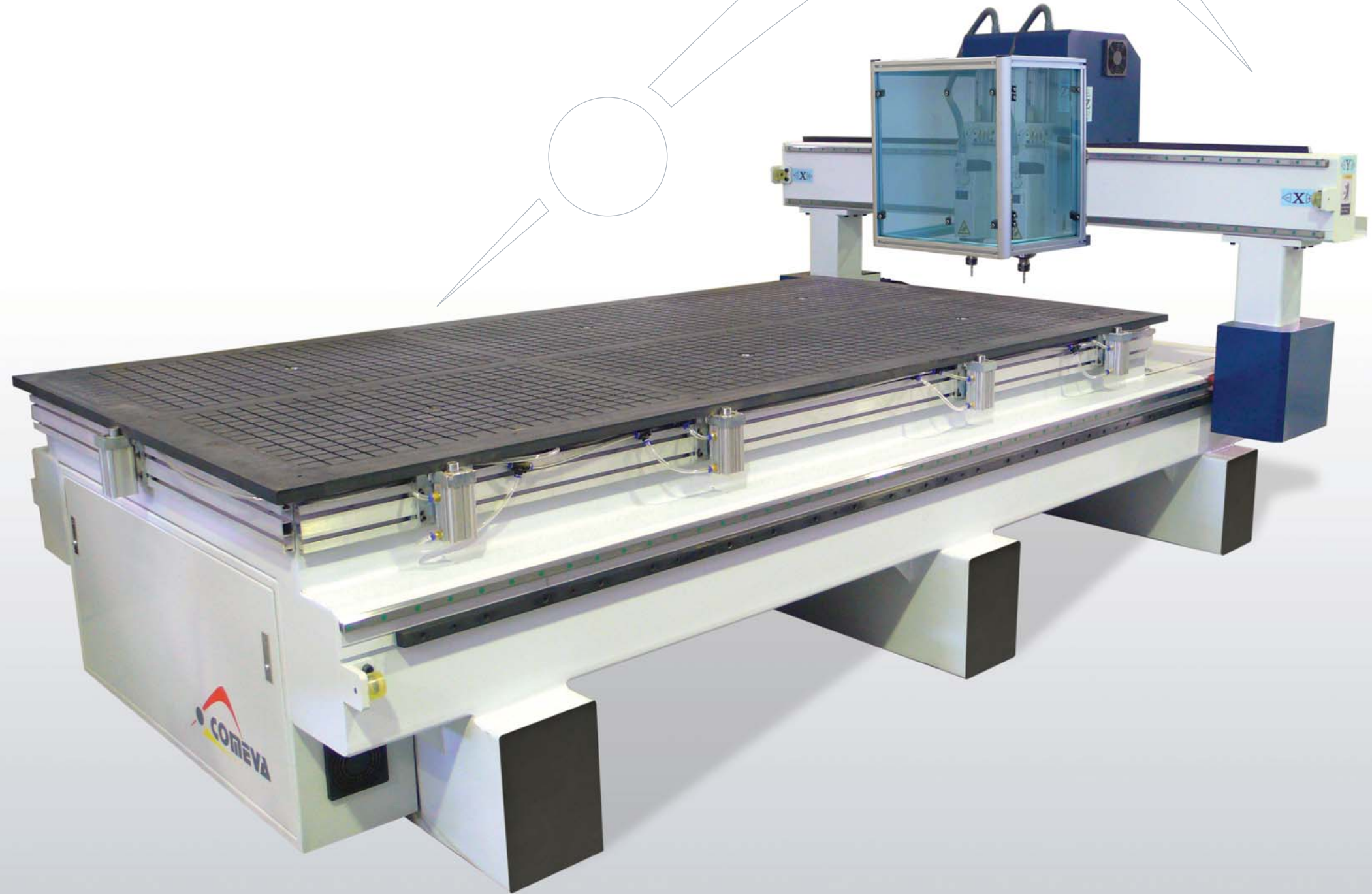
El modelo MEX II es un centro de mecanizado CNC compuesto por dos motores verticales, que nos permite hacer diferentes trabajos de fresado, recorte y taladro sin necesidad de cambiar la herramienta.

MACHINING CENTER CNC

The model MEX II is a CNC machining center compound for two vertical motors that allow to do diferent milling, cutting and drilling works without change the tool.

CENTRE D'USINAGE CNC

Le Modele MEX II est un centre d'usinage avec deux moteurs verticaux pour aplications de coupe, fraisage et perçage sans besoin de changeur d'outils .



GRUPO DE TRABAJO
 El grupo de trabajo consta de 2 motores fresadores verticales de 3,5kw a 18000 rpm.
WORKING GROUP
 The working group is compound by 2 vertical milling motors of 3.5Kw at 18000rpm.
GRUPE DE TRAVAIL
 Le groupe de travail a 2 moteurs de fraisage verticaux de 3,5kw a 18000 rpm.

CONTROL NUMERICO
 Equipado con un potente CNC para controlar los movimientos de la maquina y obtener asi la mejor precision.
CONTROL NUMÉRIQUE
 Equipé avec un CNC très puissant pour contrôler les mouvements de la machine et obtenir la meilleure précision.

SISTEMA DE DESPLAZAMIENTO
 Movimiento eje X, Y, Z por guías lineales HIWIN de alta calidad y precisión.
DISPLACEMENT SYSTEM
 X, Y, Z Axes movement by high quality and accuracy HIWIN lineal guides.
SYSTÈME DE DÉPLACEMENT
 Mouvement axe X, Y, Z par des guides linéaires de haute qualité et précision.

TOPES DE REFERENCIA NEUMATICOS
 Los topes de referencia facilitan la colocación de las piezas y aseguran la máxima precisión en cada trabajo.
PNEUMATIC REFERENCE PISTONS
 The reference pistons help for pieces set and ensure the maximum accuracy each working cycle.
BOUTES DE RÉFÉRENCE PNEUMATIQUES.
 Les boutes de référence facilitent la colocation des pièces et assurent la maximum précision dans chaque travail.

TABLE DE TRAVAIL

La table de travail est de type REXYLON avec des matériaux de haute qualité et avec une couche de protecteur spéciale pour une plus grande résistance à l'usure.

MESA DE TRABAJO

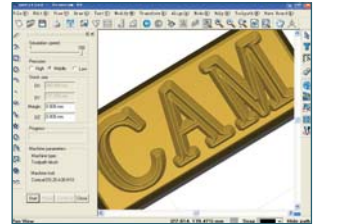
La mesa de trabajo es de tipo REXYLON o RETICULADA con materiales de alta calidad y con una capa de protector especial para ofrecer una mayor resistencia al desgaste.

WORKING TABLE

The working table is REXYLON or RETICULATE with high quality materials and a special protection layer to offer higher wear resistance.

SOFTWARE

Programa de CAD CAM UCANCAM con postprocesador especialmente diseñado para la conversión de los trabajos al lenguaje máquina. Con este software puede directamente, procesar imágenes, grabar textos, grabar series de números, repetir trazados a lo largo de un camino y repetir un trabajo en forma matricial. Posee autonesting para la óptima utilización del material.



SOFTWARE

Software CAD CAM UCANCAM with postprocesator specially designed for Works conversión to machine language. With this software can directly draw, process images, engrave texts, serial of numbers, repeat a work in matrix form,... It have autonesting for a optimal material use.

SOFTWARE

Programme de CAD CAM UCANCAM avec ce software peut directement, passer des images, graver les textes, graver des séries de numéraux, répéter tracés pendant un chemin et répéter un travail en forme matricielle. Le software incorporé autonesting pour l'optimization du materiel.

CARACTERÍSTICAS	SPECIFICATIONS	CARACTERISTIQUES	MEX II 13/30	MEX II 13/26
Area de trabajo	Working area	Aire de travail	1300 x 3000 mm	1300 x 2600 mm
Potencia motor fresador	Milling motor power	Puissance moteur fraiseuse	2 x 3,5Kw	2 x 3,5Kw
Velocidad de giro motor	Motor speed	Moteur vitesse	18000 rpm	18000 rpm
Potencia bomba de vacio	Vacuum pump power	Puissance pompe a vide	1 x 150 m3/h	1 x 150 m3/h
Zonas de vacio	Vacuum zones	Zones de vide	6	6
Medidas maquina	Machine dimensions	Dimensions machine	3600 x 2200mm	3250 x 2200 mm

MEX III

centro de mecanizado cnc
 machining center cnc
 centre d' usinage cnc

CENTRO DE MECANIZADO CNC

El modelo MEX III es un centro de mecanizado CNC con multiples posibilidades para trabajos de taladro, corte y grabado ya que cuenta con una cabezal de taladro de 5 puntas y un motor vertical con activación independiente.

MACHINING CENTER CNC

The model MEX III is a CNC machining center with many possibilities for Works like drilling, cutting and engraving because have a boring group with 5 drills and a vertical motor with independent activation.

CENTRE D'USINAGE CNC

Le Modele MEX III est un centre d'usinage avec plusieurs possibilites de travaux de perçage, coupe, et gravure merci a ça composition avec tête de perçage de 5 trous et motor vertical avec activation independent.



GRUPO DE TRABAJO

El grupo de trabajo consta de 1 motor fresador vertical de 3,5kw a 18000 rpm. + un grupo de taladro de 5 puntas verticales.

WORKING GROUP

The working group is compound by a vertical milling motor of 3.5Kw at 18000rpm + a drilling group with 5 vertical drills.

WORKING GROUP

Le group de travail se compose de 1 moteur freuseur vertical de 3.5kw a 18000 rpm. + un group de perceuse de 5 points verticaux.



CONTROL NUMERICO

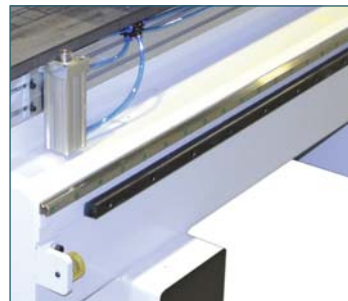
Equipado con un potente CNC para controlar los movimientos de la maquina y obtener asi la mejor precision.

CNC

Is equipped with a powerfull CNC to control the machine movements and get the best accuracy.

CONTROL NUMÉRIQUE

Equipé avec un CNC très puissant pour contrôler les mouvements de la machine et obtenir la meilleure précision.



SISTEMA DE DESPLAZAMIENTO

Movimiento eje X, Y, Z por guías lineales HIWIN de alta calidad y precisión.

DISPLACEMENT SYSTEM

X, Y, Z Axes movement by high quality and accuracy HIWIN lineal guides.

SYSTÈME DE DÉPLACEMENT

Mouvement axe X, Y, Z par des guides linéaires de haute qualité et précision.



TOPES DE REFERENCIA

NEUMATICOS Los topes de referencia facilitan la colocación de las piezas y aseguran la máxima precisión en cada trabajo.

PNEUMATIC REFERENCE PISTONS

The reference pistons help for pieces set and ensure the maximum accuracy each working cycle.

BOUTES DE RÉFÉRENCE

PNEUMATIQUES. Les boutes de référence facilitent la colocation des pièces et assurent la maximum précision dans chaque travail.

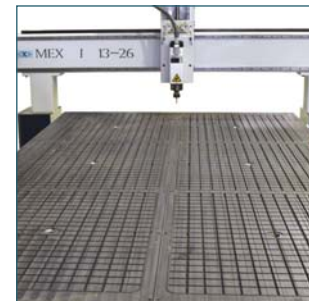


TABLE DE TRAVAIL

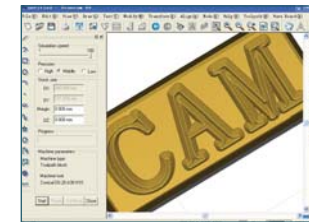
La table de travail est de type REXYLON avec des matériaux de haute qualité et avec une couche de protecteur spéciale pour une plus grande résistance à l'usure.

MESA DE TRABAJO

La mesa de trabajo es de tipo REXYLON o RETICULADA con materiales de alta calidad y con una capa de protector especial para ofrecer una mayor resistencia al desgaste.

WORKING TABLE

The working table is REXYLON or RETICULATE with high quality materials and a special protection layer to offer higher wear resistance.



SOFTWARE

Programa de CAD CAM UCANCAM con postprocesador especialmente diseñado para la conversión de los trabajos al lenguaje máquina. Con este software puede directamente, procesar imágenes, grabar textos, grabar series de números, repetir trazados a lo largo de un camino y repetir un trabajo en forma matricial. Posee autonesting para la óptima utilización del material.

SOFTWARE

Software CAD CAM UCANCAM with postprocesador specially designed for Works conversión to machine language. With this software can directly draw, process images, engrave texts, serial of numbers, repeat a work in matrix form,... It have autonesting for a optimal material use.

SOFTWARE

Programme de CAD CAM UCANCAM avec ce software peut directement, passer des images, graver les textes, graver des séries de numéraux, répéter tracés pendant un chemin et répéter un travail en forme matricielle. Le software incorporé autonesting pour l'optimizacion du materiel.

CARACTERÍSTICAS	SPECIFICATIONS	CARACTERISTIQUES	MEX III 13/30	MEX III 13/26
Area de trabajo	Working area	Aire de travail	1300 x 3000 mm	1300 x 2600 mm
Potencia motor fresador	Milling motor power	Puissance moteur fraiseuse	1 x 3,5Kw	1 x 3,5Kw
Velocidad de giro motor	Motor speed	Vitesse moteur	18000 rpm	18000 rpm
Cabezal de taladro	Drilling head	Tête de forage	5 bocas/drills/foret	5 bocas/drills/foret
Potencia bomba de vacío	Vacuum pump power	Puissance pompe a vide	1 x 150 m3/h	1 x 150 m3/h
Zonas de vacío	Vacuum zones	Zones de vide	6 zonas	6 zonas
Medidas maquina	Machine dimensions	Dimensions machine	3600 x 2200mm	3250 x 2200 mm

MEX IV

centro de mecanizado cnc
 machining center cnc
 centre d' usinage cnc

CENTRO DE MECANIZADO CNC

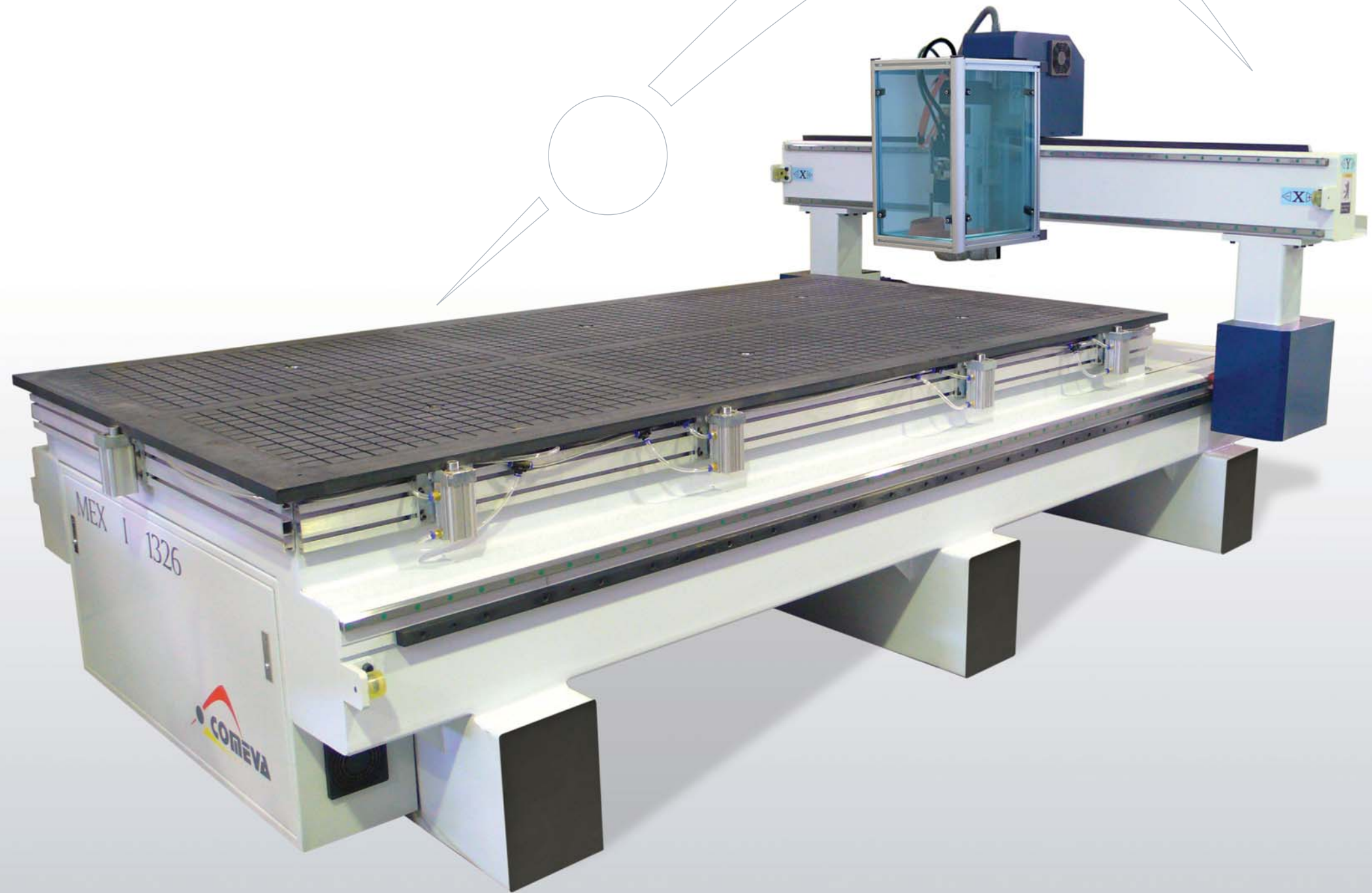
El modelo MEX IV es un centro de mecanizado CNC de gran versatilidad y velocidad de trabajo gracias a su motor con cambio automatico de herramienta y su almacen de 6 posiciones. Nos permite hacer diferentes tipos de trabajos en el mismo ciclo cambiando automáticamente a la herramienta mas indicada para cada uno de ellos.

MACHINING CENTER CNC

The model MEX IV is a CNC machining center with big versatility and working speed through to his automatic tool changer motor and the 6 positions tool magazine. The machine can do diferent kind of works in same cycle changing automatically to the most suitable tool for each one.

CENTRE D'USINAGE CNC

Le Modele MEX IV est un centre d'usinage avec une grande versatilite et vitesse de travail merci a sont changeur automatic d'outils avec magasin de 6 positions . La machine peut effectuer diferent types de travaux dans le même cycle, en selectionant le meilleur outil pour chaque travail .



GRUPO DE TRABAJO

El grupo de trabajo consta de 1 motor fresador vertical con cambio automatico de herramienta de 9 Kw a 24000 rpm.

WORKING GROUP

The working group is compound by a vertical milling motor with auto tool changer of 9 KW at 24000rpm.

GRUPE DE TRAVAIL

Le group de travail se compose de 1 moteur freseur vertical avec changement d'outil automatique de 9Kw a 24000rpm.



CONTROL NUMERICO

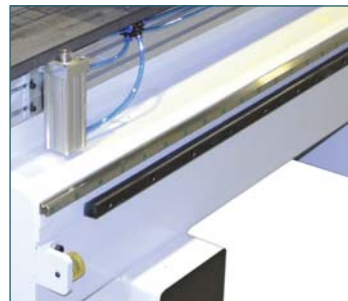
Equipado con un potente CNC para controlar los movimientos de la maquina y obtener asi la mejor precision.

CNC

Is equipped with a powerfull CNC to control the machine movements and get the best accuracy.

CONTROL NUMÉRIQUE

Equipé avec un CNC très puissant pour contrôler les mouvements de la machine et obtenir la meilleure précision.



SISTEMA DE DESPLAZAMIENTO

Movimiento eje X, Y, Z por guías lineales HIWIN de alta calidad y precisión.

DISPLACEMENT SYSTEM

X, Y, Z Axes movement by high quality and accuracy HIWIN lineal guides.

SYSTÈME DE DÉPLACEMENT

Mouvement axe X, Y, Z par des guides linéaires de haute qualité et précision.



TOPES DE REFERENCIA

NEUMATICOS Los topes de referencia facilitan la colocación de las piezas y aseguran la máxima precisión en cada trabajo.

PNEUMATIC REFERENCE PISTONS

The reference pistons help for pieces set and ensure the maximum accuracy each working cycle.

BOUTES DE RÉFÉRENCE PNEUMATIQUES.

Les boutes de référence facilitent la colocation des pièces et assurent la maximum précision dans chaque travail.



MESA DE TRABAJO: La mesa de trabajo es de tipo REXYLON o RETICULADA con materiales de alta calidad y con una capa de protector especial para ofrecer una mayor resistencia al desgaste. **WORKING TABLE:** The working table is REXYLON or RETICULATE with high quality materials and a special protection layer to offer higher wear resistance. **TABLE DE TRAVAIL:** La table de travail est de type REXYLON avec des matériaux de haute qualité et avec une couche de protecteur spéciale pour une plus grande résistance à l'usure.

SOFTWARE: Programa de CAD CAM UCANCAM con postprocesador especialmente diseñado para la conversión de los trabajos al lenguaje máquina. Con este software puede directamente, procesar imágenes, grabar textos, grabar series de números, repetir trazados a lo largo de un camino y repetir un trabajo en forma matricial. Posee autonesting para la óptima utilización del material. **SOFTWARE:** Software CAD CAM UCANCAM with postprocesator specially designed for Works conversión to machine language. With this software can directly draw, process images, engrave texts, serial of numbers, repeat a work in matrix form,... It have autonesting for a optimal material use. **SOFTWARE:** Programme de CAD CAM UCANCAM avec ce software peut directement, passer des images, graver les textes, graver des séries de numéraux, répéter tracés pendant un chemin et répéter un travail en forme matricielle. Le software incorporé autonesting pour l'optimization du materiel.



ALMACEN DE HERRAMIENTAS

La maquina se equipa con un almacen lineal de 6 herramientas

TOOLS MAGACINE

The machine is equipped with a lianeal tool magazine of 6 tools.

MAGASIN D'OUTILS

La machine s'équipe avec un magasin de 6 outils.

CARACTERÍSTICAS	SPECIFICATIONS	CARACTERISTIQUES	MEX IV 20/37	MEX IV 13/30	MEX IV 13/26
Area de trabajo	Working area	Aire de travail	2000 x 3700 mm	1300 x 3000 mm	1300 x 2600 mm
Potencia motor fresador	Milling motor power	Puissance moteur fraiseuse	1 x 9 Kw ATC	1 x 9 Kw ATC	1 x 9 Kw ATC
Velocidad de giro motor	Motor speed	Vitesse moteur	24000 rpm	24000 rpm	24000 rpm
Almacen de herramienta	Tool magazine	Magasin d'outils	6 herramientas tools	6 herramientas tools	6 herramientas tools
Potencia bomba de vacio	Vacuum pump power	Puissance pompe a vide	2 x 150 m3/h	1 x 150 m3/h	1 x 150 m3/h
Zonas de vacio	Vacuum zones	Zones de vide	6	6	6
Medidas maquina	Machine dimensions	Dimensions machine	3600 x 2900 mm	3600 x 2200 mm	3250 x 2200mm

MEX V

centro de mecanizado cnc
 machining center cnc
 centre d' usinage cnc

CENTRO DE MECANIZADO CNC

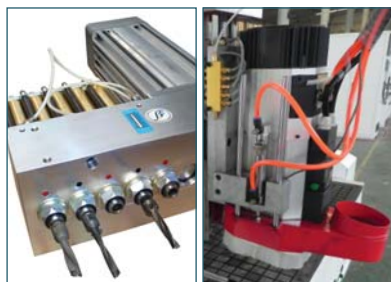
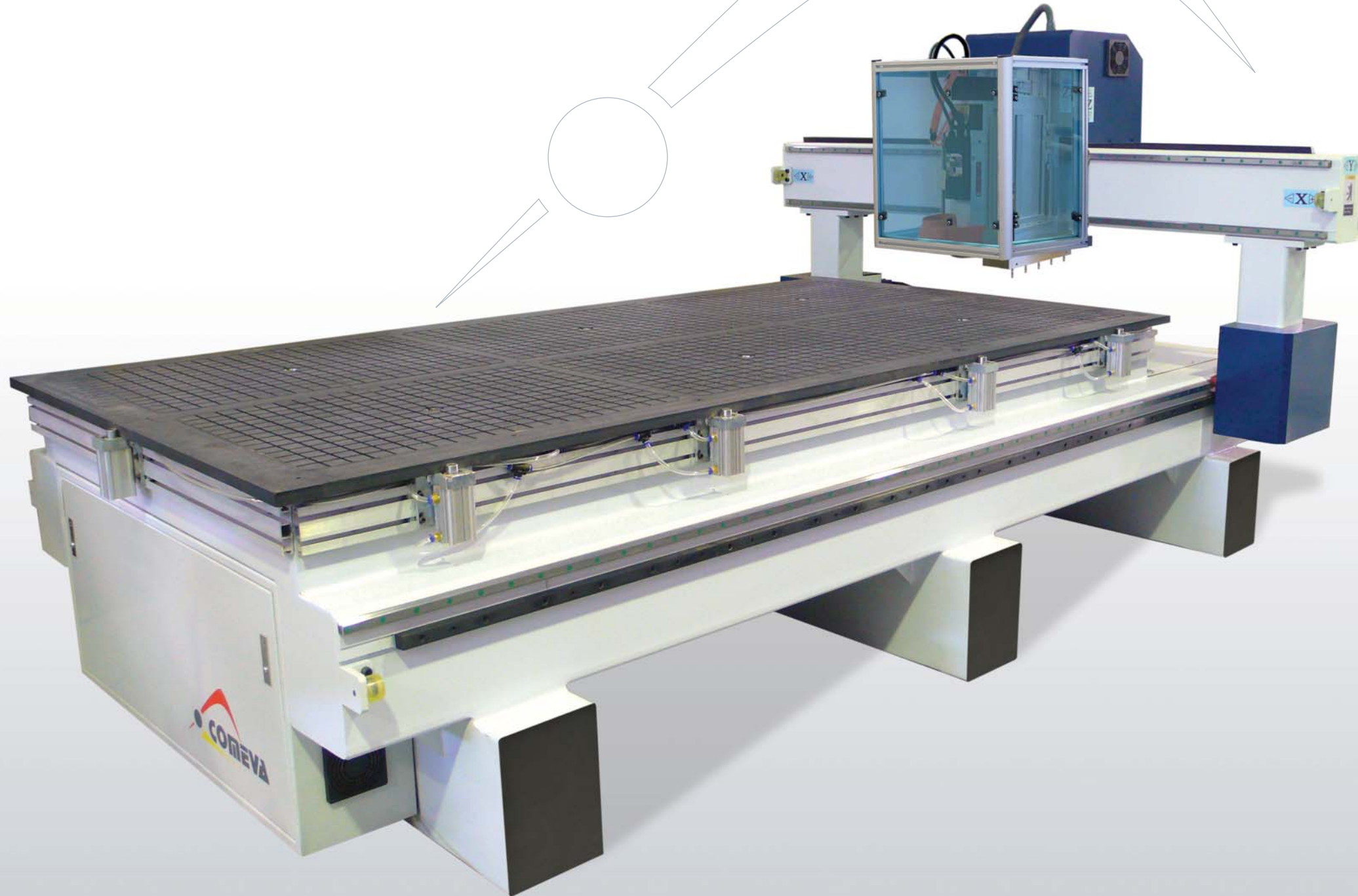
El modelo MEX V es un centro de mecanizado CNC con infinitas posibilidades ya que se compone de un motor con cambio automatico de herramienta y un cabezal de taladro de 5 brocas. Este modelo es capaz de realizar los trabajos mas complicados rentabilizando el tiempo.

MACHINING CENTER CNC

The model MEX V is a CNC machining center with infinite possibilities because is compound of an automatic tool changer motor and a 5 drills boring group. This model can do the most complicate works making profitable the time.

CENTRE D'USINAGE CNC

Le Modele MEX V est un centre d'usinage avec infinites possibilites de travail merci a sa composition que inclus changeur automatique d'outils et groupe de perçage de 5 trous. Cet model permet la realisation des travaux les plus compliques avec une grand rentabilite dans le temps .



GRUPO DE TRABAJO

El grupo de trabajo consta de 1 motor fresador vertical con cambio automatico de herramienta de 9 Kw a 24000 rpm + un grupo de taladro de 5 brocas verticales.

WORKING GROUP

The working group is compound by a vertical milling motor with auto tool changer of 9 Kw at 24000 rpm + a drilling head with 5 vetrtical drills.

GROUP DE TRAVAIL

Le group de travail se compose de 1 moteur freseur vertical avec changement d'outil automatique de 9Kw a 24000rpm. + un group de perceuse de 5 points verticaux.

CONTROL NUMERICO

Equipado con un potente CNC para controlar los movimientos de la maquina y obtener asi la mejor precision.

CNC

Is equipped with a powerfull CNC to control the machine movements and get the best accuracy.

CONTROL NUMÉRIQUE

Equipé avec un CNC très puissant pour contrôler les mouvements de la machine et obtenir la meilleure précision.

SISTEMA DE DESPLAZAMIENTO

Movimiento eje X, Y, Z por guías lineales HIWIN de alta calidad y precisión.

DISPLACEMENT SYSTEM

X, Y, Z Axes movement by high quality and accuracy HIWIN lineal guides.

SYSTÈME DE DÉPLACEMENT

Mouvement axe X, Y, Z par des guides linéaires de haute qualité et précision.

TOPES DE REFERENCIA

NEUMATICOS

Los topes de referencia facilitan la colocación de las piezas y aseguran la máxima precisión en cada trabajo.

PNEUMATIC REFERENCE PISTONS

The reference pistons help for pieces set and ensure the maximum accuracy each working cycle.

BOUTES DE RÉFÉRENCE

PNEUMATIQUES. Les bouts de référence facilitent la colocation des pièces et assurent la maximum précision dans chaque travail.

MESA DE TRABAJO: La mesa de trabajo es de tipo REXYLON o RETICULADA con materiales de alta calidad y con una capa de protector especial para ofrecer una mayor resistencia al desgaste. **WORKING TABLE:** The working table is REXYLON or RETICULATE with high quality materials and a special protection layer to offer higher wear resistance. **TABLE DE TRAVAIL:** La table de travail est de type REXYLON avec des matériaux de haute qualité et avec une couche de protecteur spéciale pour une plus grande résistance à l'usure.

SOFTWARE: Programa de CAD CAM UCANCAM con postprocesador especialmente diseñado para la conversión de los trabajos al lenguaje máquina. Con este software puede directamente, procesar imágenes, grabar textos, grabar series de números, repetir trazados a lo largo de un camino y repetir un trabajo en forma matricial. Posee autonesting para la óptima utilización del material. **SOFTWARE:** Software CAD CAM UCANCAM with postprocesator specially designed for Works conversión to machine language. With this software can directly draw, process images, engrave texts, serial of numbers, repeat a work in matrix form,... It have autonesting for a optimal material use. **SOFTWARE:** Programme de CAD CAM UCANCAM avec ce software peut directement, passer des images, graver les textes, graver des séries de numéraux, répéter tracés pendant un chemin et répéter un travail en forme matricielle. Le software incorporé autonesting pour l'optimization du materiel.

CARACTERÍSTICAS	SPECIFICATIONS	CARACTERISTIQUES	MEX V 20/37	MEX V 13/30	MEX V 13/26
Area de trabajo	Working area	Aire de travail	2000 x 3700 mm	1300 x 3000 mm	1300 x 2600 mm
Potencia motor fresador	Milling motor power	Puissance moteur fraiseuse	1 x 9 Kw ATC	1 x 9 Kw ATC	1 x 9 Kw ATC
Velocidad de giro motor	Motor speed	Vitesse moteur	24000 rpm	24000 rpm	24000 rpm
Cabezal de taladro	Drilling head	Tête de forage	5 bocas/drills/foret	5 bocas/drills/foret	5 bocas/drills/foret
Almacen de herramienta	Tool magacine	Magasin d'outils	3 herramientas tools outils	3 herramientas tools outils	3 herramientas tools outils
Potencia bomba de vacio	Vacuum pump power	Puissance pompe a vide	2 x 150 m3/h	1 x 150 m3/h	1 x 150 m3/h
Zonas de vacio	Vacuum zones	Zones de vide	6	6	6 zonas
Medidas maquina	Machine dimensions	Dimensions machine	3600 x 2900 mm	3600 x 2200 mm	3250 x 2200mm

ALMACEN DE HERRAMIENTAS

La maquina se equipa con un almacen lineal de 6 herramientas

TOOLS MAGACINE

The machine is equipped with a lianeal tool magacine of 6 tools.

MAGASIN D'OUTILS

La machine s'équipe avec un magasin de 6 outils.